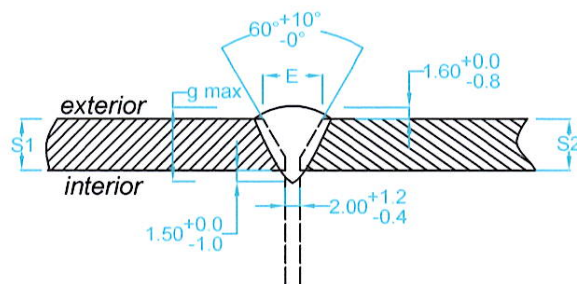
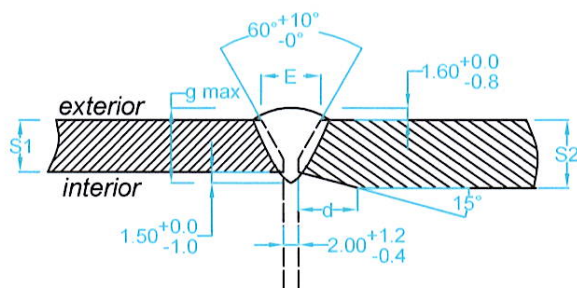


DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
250	6.3	250	6.3		7.3	9.4
250	6.3	250	8.0	6.3	7.3	9.4
250	8.0	250	8.8	3.0	9.2	11.1
250	8.8	250	8.8		10.2	11.9

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma: în „Y”;
- teșirea capetelor țevii: $30^\circ \div 35^\circ$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii
 - la exterior $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior max. 1,5 mm;

NOTA:

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;
Control cu R.P.: 100% sudurile de pozitie, cuplari; in fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste S.C. ATANASIU PROIECT S.R.L.			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI	Pr. nr. 391/2020
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	Faza
Sef proiect	Ing. Costea Paul			PT+CS+DE
Desenat	Ing. Radu Florin		Data:	Pl. nr.
Proiectat	Ing. Vlasceanu Catalin		2020	20
			Detalii suduri	